

**CARACTERISTICAS**

SUPER ALTO IMPACTO  
 FACIL PROCESAMIENTO  
 FLEXIBILIDAD  
 BAJO MODULO DE ELASTICIDAD  
 CUMPLIMIENTO FDA; 21 CFR 177 . 1640

**APLICACIONES**

EXTRUSION  
 TERMOFORMADO PROFUNDO  
 EXHIBIDORES TERMOFORMADOS  
 MEZCLAS CRISTAL/IMPACTO

	VALORES TIPICOS	UNIDADES INGLESAS	VALORES TIPICOS	UNIDADES S.I.	METODO ASTM
<b>FISICAS</b>					
GRAVEDAD ESPECIFICA	1.04		1.04		D792
INDICE DE FLUIDEZ (G-200°C/5kg)	2.5	g/10 min	2.5	g/10 min	D1238
ENCOGIMIENTO AL MOLDE	3 - 7 X 10 <sup>-3</sup>	plg/plg	3 - 7 X 10 <sup>-3</sup>	mm/mm	D955
DUREZA ROCKWELL (ESCALA R)					D785
<b>MECANICAS</b>					
TENSION @ CEDE	3100	PSI	21.4	Mpa	D638
TENSION @ RUPTURA	3000	PSI	20.7	Mpa	D638
ELONGACION @ RUPTURA	50	%	50	%	D638
MODULO DE TENSION	270,000	PSI	1,862	Mpa	D638
RESISTENCIA @ FLEXION		PSI		Mpa	D790
MODULO DE FLEXION		PSI		Mpa	D790
<b>IMPACTO</b>					
IZOD RANURADO (0.500plg)	1.5	lb-pie/plg	80	J/m	D256
IZOD RANURADO (0.125plg)	2	lb-pie/plg	107	J/m	D256
<b>TERMICAS</b>					
HDT @ 264 PSI (SIN CURADO)	178	°F	81	°C	D648
TEMPERATURA VICAT	207	°F	97	°C	D1525
<b>CARACTERISTICAS DE IGNICION</b>					
FLAMABILIDAD	HB		HB		UL 94