



## FICHA TÉCNICA

# LÁMINA PETG

### ESPECIFICACIONES

- **Espesores:**
  - 0.50mm (Cal 20)
  - 0.75mm (Cal 30)
  - 1mm (Cal 40)
  - 2mm (Cal 80)
  - 3mm (Cal 118)
- **Tamaño:** 1.22m x 2.44mts
- **Color:** Transparente



## DESCRIPCIÓN

El material PETG , ofrece alta transparencia y alto brillo de superficie, tiene una buena resistencia al impacto intermedia entre el acrílico y el policarbonato, permitiendo ahorros en el termoformado ya que no necesita pre-secarse como con el policarbonato, le permite usar láminas más delgadas que los materiales comunes, lo que genera ahorro en costos de materiales. Puede ser cortada con Láser, rautear, cuchilla, tijera, sierra de banda, termoformada, pintada, impresa con serigrafía, metalizada, cromada y soldar, troquelar, dobladas en frío y permite atornillar a ella y clavar clavos sin tener que taladrar, Ideal para aplicaciones en Industria Rótulos y Exhibidores/POP.

## APLICACIONES

- Exhibidores en puntos de venta
- Exhibidores, cajones y divisiones para alimentos.
- Equipos para Tiendas
- Estanterías y entrepaños
- Rótulos y anuncios interiores
- Tableros Protectores
- Displays

## MERCADO

- Industria mueblera.
- Industria maquiladora.
- Industria automotriz.
- Transformadores.
- Imagen grafica.
- Rotulistas.
- Serigrafistas.

## ALMACENAMIENTO

Almacenar de manera horizontal en un área ventilada, alejada de fuentes de calor, ignición o flama directa

# MANEJO

## IDENTIFICACIÓN DE RIESGOS

- **Reseña general de emergencia:** No se espera que la lámina de PETG Cristal produzca algún riesgo de inhalación en condiciones normales de proceso. Si el material se procesa bajo exposición prolongada a llamas o altas temperaturas, pueden ocurrir quemaduras y producción de gases irritantes para el sistema respiratorio.
- **Efectos potenciales sobre la salud:** La vista, piel y tracto respiratorio pueden verse afectados debido a la exposición a las llamas (plástico fundido).
- **Vías principales de exposición:** Las vías principales de entrada son los ojos, piel y tracto respiratorio debido a la exposición a las llamas (plástico fundido).
- **Posibles efectos ambientales:** Si los desechos del proceso son debidamente controlados, no se esperan efectos ecológicos negativos.

## PROPIEDADES

Características.	Descripción.
Composición.	PETG Copolyester.
Numero CAS.	025640-14-6.
Estado físico.	Sólido.
Temperatura de auto ignición ASTM E659.	454°C.
Punto de fusión.	> 100°C (>212°F)
Gravedad específica.	>1 (agua = 1).
Sistema de información de materiales peligrosos (E.U.A.)	Salud: 1. Flamabilidad: 1. Reactividad: 0.