



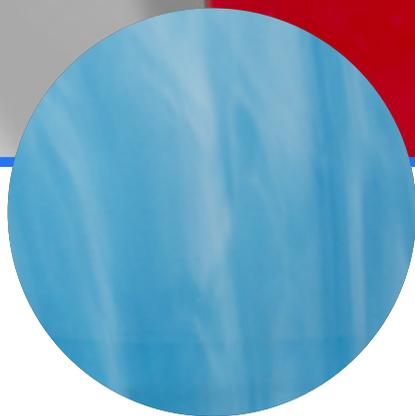
SENSACRYL[®]

LÁMINA ACRÍLICA CELL-CAST **ULTRA**
ALTO IMPACTO GRADO SANITARIO



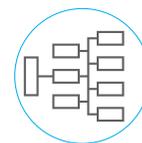
PLASTIGLAS

 **Panaplast**



 **UNIGEL**

INTRODUCCIÓN



La lámina acrílica es reconocida por sus excelentes propiedades de resistencia, durabilidad y brillo superficial, resultando un desempeño superior en una gran variedad de aplicaciones.

En adición al reconocimiento generalizado de la calidad de la lámina acrílica, Sensacryl® Ultra es una lámina acrílica tipo cell cast de uso sanitario con propiedades superiores, permitiendo al termoformador lograr excelentes resultados en aplicaciones sanitarias tales como tinas, bases de regadera, spas, módulos de baño, paneles de baño, baños para necesidades espaciales, lavabos y aplicaciones sanitarias del sector médico.

Este catálogo contiene información básica sobre Sensacryl® Ultra y es una guía para el cliente para los correctos procesos de termoformado y aplicación de fibra de vidrio.

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO



◆ EL PRODUCTO

Sensacryl® Ultra es una lámina acrílica tipo cell cast de uso sanitario con características de mayor resistencia al impacto que acrílicos de su tipo y con propiedades superiores en el termoformado, mayor resistencia química y a manchas siendo así la mejor alternativa para el diseño y fabricación de tinas de baño, bases de regadera, módulos de baño, paneles de baño, lavabos, baños para necesidades especiales, etc.

Los valores típicos de las propiedades más importantes del material se muestran en la Pag. No. 4 tabla de Propiedades Físicas.

Sensacryl® Ultra se puede producir en colores blancos, pasteles, colores oscuros y marmoleados en una gran variedad de tamaños y espesores. La igualación de colores y medidas especiales se ofrecen como alternativas para cubrir requerimientos específicos del cliente. (Consultar Pag. No. 5 Tabla de Colores y Medidas)

❖ REQUERIMIENTOS PARA APLICACIONES SANITARIAS

Sensacryl® Ultra, lámina acrílica tipo cell cast, ha sido analizada por un laboratorio externo autorizado y ha mostrado cumplimiento hacia las normas internacionales ANSI-Z-124.1y EN-263:1997 para materiales plásticos utilizados en la fabricación de tinajas de baño y equipos asociados lo que garantiza la calidad del producto.

Los resultados de las pruebas mostraron excelente resistencia química y a manchas, resistencia al paso del tiempo, resistencia a quemadura de cigarrillo y baja absorción de agua.

❖ PROPIEDADES EN EL TERMOFORMADO

Sensacryl® Ultra tiene propiedades de termoformado superiores a las de una lámina acrílica de grado sanitario convencional.

Algunas de estas ventajas son:

- a. Puede ser termoformada con mayor facilidad y mayor rapidez generando una reducción del 30-40% en el tiempo del ciclo.
- b. Se puede estirar considerablemente sin presentar rupturas.
- c. Tiene estabilidad térmica mejorada que permite un proceso de termoformado más flexible.
- d. Presenta características de resistencia al impacto que le permite reducir mermas por daño y rotura durante los procesos de producción, manejo, almacenamiento y transporte.
- e. La característica de impacto de Sensacryl® Ultra le permite al fabricante de aplicaciones sanitarias la posibilidad de reducir la cantidad de refuerzo de resina y fibra de vidrio y por consiguiente el costo total del producto

❖ EMPAQUE

Todas las láminas están protegidas en una cara con película termoformable a fin de proteger la calidad superficial durante los procesos de producción.

Todo el material se entrega en paquetes con cartón corrugado a menos que se indique lo contrario. Todos los embarques están sujetos a + / - 10% de la cantidad ordenada.

❖ IGUALACIÓN DE COLORES

Ofrecemos el servicio de igualación de color para sus diseños e ideas especiales.

Dependiendo de la necesidad específica, aplica lote mínimo de fabricación y otros requisitos.

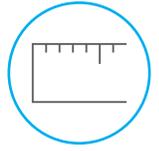
PROPIEDADES FÍSICAS



PROPIEDAD	VALOR (*)	UNIDADES	METODO DE PRUEBA
MECÁNICAS			
Fuerza de tensión a la ruptura (mínimo)	60 3-7	Mpa %	ASTM D-638
Elongación ruptura	3000-4000	Mpa	ASTM D-638
Módulo elasticidad en Tensión	19	lb in	ASTM D-638
Fuerza de impacto Gardner	0.4-0.6	lb-ft/in	ASTM D-5420
Fuerza de impacto IZOD	14-16	kpsi	ASTM D-256
Fuerza de Flexión a la ruptura	1000-2000	Mpa	ASTM D-790
Modulo elasticidad en Flexión	90-92	Rockwell	ASTM D-790
Dureza Rockwell (escala M)	38-40	Barcol	ASTM D-785
Dureza Barcol	1.19	g/cm3	ASTM D-2583
Gravedad específica			ASTM D-792
TÉRMICAS			
Punto Vicat de reblandecimiento (min)	105	(°C)	ISO 306 (A)
	221	(°F)	
Temperatura de formado	180 - 210	(°C)	
	356 - 410	(°F)	
Temperatura de deflexión bajo carga (264 psi) 1.82 MPA	91	(°C)	ASTM D-648
	196	(°F)	
VARIOS			
Grado de flamabilidad	15 94 HB	mm/min	ASTM D-635
Resistencia Química	O.K.	---	UL94
Resistencia a quemadura de cigarro	O.K.	---	ANSI Z 124.1
Resistencia a manchas	O.K.	---	ANSI Z 124.1
Resistencia a la intemperie (1000 hrs.Pruebas de Xenon)	Sin evidencia de degradación	---	ANSI Z 124.1
	16	mg	ISO 62
Absorción de agua (24 hrs.a 23 °C -73 °F)	0.2 - 0.3	%	
Resistencia a agua caliente	Sin evidencia de ampollas, fisuras,grietas o decoloración	---	EN263: 1997 Sección 9

Estos valores son típicos de referencia y no representan ninguna garantía.

COLORES Y MEDIDAS



BASICS SIZES	TAMAÑO DE LÁMINA cm (in)	ESPESOR DE LÁMINA mm (in)
F - 016 ROJO	180x120 (72"X 48")	3.2 (0.125")
F - 059 VERDE MARMOLEADO		
F - 081 AZUL MARMOLEADO		
F - 083 AZUL CLARO		
F - 089 AZUL COLONIAL		
F - 090 AZUL MARINO		
F - 093 VERDE BOSQUE		
F - 094 VERDE		
F - 096 VERDE ESMERALDA	180x 180 (72"X 72")	4.0 (0.157")
F - 097 CORAL		
F - 253 HUESO		
F - 103 SALMON		
F - 105 ROSA		
F - 122 BLANCO	240 x 180 (72"X 96")	4.0 (0.157")
F - 123 BEIGE		
F - 132 NEGRO MARMOLEADO		
F - 135 NEGRO		
F - 150 MARFIL HUESO		
F - 164 VERDE MAR		
F - 176 GRIS PERLA		
F - 199 BEIGE		

Para cualquier espesor, tamaño o color no incluido en la tabla favor de contactar a su representante o distribuidor.

COLORES



F-081
AZUL



F-059
VERDE



F-089
AZUL COLONIAL



F-096
VERDE ESMERALDA



F-083
AZUL



F-164
VERDE MAR



F-122
BLANCO



F-103
SALMON



F-105
ROSA



F-150
MARFIL HUESO



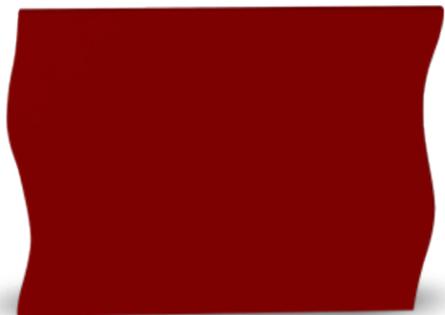
F-090
AZUL MARINO



F-135
NEGRO



F-094
VERDE



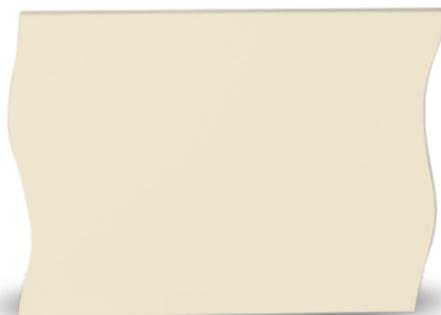
F-016
ROJO



F-097
CORAL



F-199
BEIGE



F-123
BEIGE



F-176
GRIS PLATINO



F-093
VERDE BOSQUE

RESISTENCIA QUÍMICA



SUBSTANCIA QUÍMICA	CLAVE
Cloruro de Amonia Hidróxido de Amonia Cloruro de Calcio Etilenglicol Glicerina Hexano Acido Clorhídrico Peróxido de Hidrógeno (3%) Keroseno Acido Nítrico (10%) Cloruro de Sodio Hidróxido de Sodio (10%) Hipoclorito de Sodio Terpentina Agua destilada	R
Acido Acético (10%) Cloroformo Eter Dioctilpftalato Gasolina Alcohol Isopropílico Alcohol Metílico (30%)	RL
Acido Acético (glacial) Acetona Benzeno Tetracloruro de Carbono Acido Crómico (10%) Acido Crómico (conc.) Alcohol Etílico (30%) Alcohol Etílico (95%) Dicloroetileno Thinner Alcohol Metílico (100%) Metil Etil Cetona Cloruro de Metileno Acido Nítrico (100%) Fenol (5%) Acido Sulfúrico (3%) Acido Sulfúrico (conc.) Tolueno Tricloroetileno Xileno	N

La clave es usada para describir la resistencia química como sigue:

R = RESISTE. El acrílico cell cast resiste esta sustancia por largos períodos y a temperatura de hasta 49 C (120 F).

RL = RESISTENCIA LIMITADA. El acrílico cell cast resiste solamente la acción de esta sustancia por cortos períodos a temperatura ambiente.

N = NO RESISTE. El acrílico cell cast no resiste esta sustancia. Puede hincharse, disolverse, atacarse o dañarse de alguna manera. Estos valores son típicos y no representan una especificación

IMPORTANTE: Plastiglas de México, S.A. de C.V. ha preparado este documento para proveer información acerca del producto y no asume ninguna responsabilidad legal por las sugerencias y datos proporcionados, los cuales están basados en información que consideramos verdadera y la ofrecemos de buena fe, pero sin garantía. Este documento en forma y contenido es un catálogo de producto y no cubre todas las posibles situaciones, por lo que cualquier otra condición de uso y/o aplicación diferente será bajo responsabilidad del usuario. Para información adicional y/o condiciones particulares de procesamiento favor de comunicarse a nuestros:



CENTROS DE SERVICIO

Distrito Federal (55) 5690 3790 y 5690 3657
Estado de México (722) 279 6851 y 279 6819
Guanajuato (477) 784 0027 y 784 0037
Jalisco (33) 3619 3852 y 3619 3899
Nuevo León (81) 8351 1295 y 8331 3061

ACRYSTORE®

Aguascalientes (449) 140 6665
Sinaloa (667) 716 9185 y 716 9247